

MLI Ultra 12/5500



Référence: 66015500

Robustesse et performances extrêmes

La série MLI offre des performances Lithium Ion extrêmes, même dans les conditions les plus difficiles, telles que des courants de charge et de décharge élevés, des environnements humides, des chocs ou vibrations mécaniques. Nous combinons à cet effet nos meilleures cellules Lithium-Fer Phosphate (LiFePO4) à un système de gestion de la batterie (BMS) propriétaire dans un boîtier étanche et robuste.

Le BMS sophistiqué de Mastervolt garantit une utilisation optimale de chaque cellule individuelle. La surveillance de batterie intégrée vous fournit des informations précises et actualisées sur l'état de votre batterie. La communication NMEA 2000, CZone ou MasterBus intégrée permet une intégration complète du système, afin d'assurer la meilleure recharge possible, tout en maximisant la durée de vie de votre batterie.

Algorithme d'équilibrage automatique

Les batteries MLI Ultra sont équipées d'un algorithme d'équilibrage automatique qui prédit le comportement de chaque cellule de batterie individuelle et s'équilibre de manière proactive, ce qui se traduit par un cycle de charge plus rapide et plus efficace. Le système automatique élimine les contraintes inutiles sur les cellules, ce qui se traduit par une durée de vie de la batterie encore plus longue.

Caractéristiques

- Batteries Lithium Ion robustes, performances extrêmes.
- Chimie BMS et LiFePO4 conforme aux normes de sécurité les plus élevées.
- Jusqu'à 70 % d'économie de place et de réduction du poids.
- Durée de vie plus de trois fois supérieure à celle des batteries traditionnelles.
- Chargement rapide en 60 minutes.
- Algorithme d'équilibrage automatique pour des performances optimisées et une durée de vie de la batterie plus longue.
- Débit de charge/décharge élevé jusqu'à 2,5 C.
- Surveillance de batterie intégrée (Ah consommés, état de charge).
- Possibilité de connecter jusqu'à 10 batteries en série.
- Communication MasterBus avec n'importe quel chargeur de batterie Mastervolt.
- Compatible CZone et NMEA 2000.
- Compartiment électronique étanche.
- Conçu conformément à la norme UN38.3.
- Homologué CE, E-mark.
- DNV-GL prévu pour fin 2021.

ATTENTION !

Pour plus de sécurité, Mastervolt préconise l'utilisation d'un relais de sécurité comme pièce indispensable à l'installation de la batterie.

- Relais de sécurité 12 Volt, référence [7700B-BSS](#)7700B-BSS

Spécifications

Spécifications générales

Tension de batterie nominale	13,2 V
Capacité nominale de la batterie	400 Ah
Capacité de l'énergie nominale de la batterie	5500
Durée de vie en cycles	
Courant de charge maximal	400 A
Courant de charge recommandée	<= 120 A
Max. courant de décharge permanent	500 A
Courant de charge continu	200 A
Courant crête de décharge	1800 A (10 sec.)
Surveillance de la batterie	intégré
Communication MasterBus	oui
Communication CZone/NMEA 2000	oui
Bornes de la batterie	M8
Position de montage	à la verticale (recommandé) ou sur n'importe quel côté de la longueur
Dimensions (avec borniers et poignées), LxlxH	622 x 197 x 355 mm 24,5 x 7,8 x 14,0 pouces
Poids du produit	57 kg 125,7 livres
Poids à l'expédition	60 kg 132,3 livres
Normes	CE, E-Mark / DNV-GL prévu pour fin 2021

Spécifications techniques

Composition chimique de la batterie	Lithium fer phosphate
Indice de protection	IP65 (armoire électronique)
Connexion en parallèle	oui, illimité
Connexion en série	oui, jusqu'à 10 batteries - les systèmes de plus de 48 V nécessitent un boîtier de batterie séparé pour empêcher l'accès aux pièces haute tension
Protections	surtension, sous-tension, sur-température
Relais de sécurité	à ajouter obligatoirement, réf. 7700B-BSS
Contrôles relais arrêt	intégré